Техническое задание

Закупка пленки прозрачной

Качественные характеристики товара

	Параметр	Единица измерения	Значение	Допускаемое отклонение (в един. измер.)
	Назначение/использование	Гибкая пленка для линий флоупак (вертикальный/горизонтальный), термоформер, трейсиллер (верхняя покровная), предназначенная для непосредственного контакта с пищевой продукцией		
	Толщина	мкм	90	±5%
	Ширина бобины (полотна пленки)	мм	465	-0/+2 мм
	Внутренний диаметр втулки	мм	76	-
	Длина втулки	мм	Должна соответствовать ширине бобины полотна	
	Внешний диаметр	мм	240	220-240 мм
	Намотка	-	сварным слоем внутрь	
	Трансмиссия кислорода	см3/м2, 24ч, 0,1Мпа ◦С/%	≤5	-
	Трансмиссия углекислого газа	$см^3/м^2$, 24ч, 0,1Мпа ◦С/%	≤20	-
	Трансмиссия водных паров	$см^3/м^2$, 24ч, 0,1Мпа ◦С/%	≤5	-
	Наличие Multipeel-эффекта (если применимо)	Да, многократное перезакрывание		
	Наличие фотометки, цвет (если применимо)	Нет (для прозрачной пленки без дизайна)		
	Состав	Слой	Толщина, мм	Материал
		1	36	PET
		2	50	Высокобарьерная основа (PE EVOH PE) с MultiPeel
	Качество склейки слоев	Не допускается самопроизвольное расслоение слоев, составляющих материал, в том числе при сваривании пленки в процессе упаковывания продукции		
	Температура и время сваривания пленки	Рекомендации завода-изготовителя пленки предоставляются при согласовании предоставления образца для обеспечения герметичного укупоривания упаковки. Швы должны быть ровными, без коробления и пережогов. Температурная дельта сваривания пленок не менее 20°С.		
	Условия хранения, гарантийный срок хранения	При температуре от 0 до +40°С, относительной влажности воздуха не более 85%. Гарантийный срок годности – не менее 12 месяцев. Остаточный срок годности на дату поступления - не менее 90%		
	Наличие печати, цвета, маркировки, размещение и размеры фотометки, направление намотки	Нет (для прозрачной пленки без дизайна)		
	Число склеек (обрывов) ленты в бобине	Количество склеек пленки в рулоне НЕ БОЛЕЕ одной. Концы пленки в местах склеек должны быть прочно склеены в направлении намотки полиэтиленовой лентой с липким слоем. Места склеек должны быть отмечены с торца видимыми цветовыми сигналами. Склейка не должна нарушать шага печати (при наличии).		
	Требования к формированию бобин и качеству намотки	Бобины должны иметь плотную, ровную намотку, без морщин, складок. Не допускается волнообразная намотка. Торцевая поверхность бобин должна быть ровная, без выступов, впадин, надрывов, отверстий. Слипание отдельных витков не допускается, легкое и полное разматывание. Деформация втулки не допускается.		

	Обязательные требования	НЕ ДОПУСКАЕТСЯ: загрязнения, сквозные отверстия и посторонние включения, пятна, волнообразная и гофрированная поверхность пленки, слипание отдельных слоев, заусенцы и надрывы кромок, забои и вмятины по торцам и др. механические повреждения. Плёнка не должна придавать постороннего запаха упаковываемой продукции. Пленка в процессе хранения, на протяжении всего срока годности и после её использования по назначению должна обеспечивать сохранность упакованного в неё продукта, оставаться целой, без растрескивания и микротрещин. Пленка должна обеспечивать герметичное сваривание швов. Отсутствие заломов на упаковках в процессе упаковывания и хранения продукта.
	Потребительская упаковка бобин	Бобины пленок должны быть завернуты в два слоя оберточного материала – в два пакета, один из которых выполняет функцию потребительской упаковки, второй – наружный пакет – выполняет функцию транспортной упаковки. Концы оберточного материала должны быть загнуты на торцы бобин и заправлены внутрь втулок, скреплены липкой лентой или другим обвязочным материалом.
	Транспортная упаковка	Дно паллета и далее каждый ряд из бобин, установленных на паллет торцом вниз, прокладываются листом гофрокартона, последний ряд сверху укрывается. Паллет по периметру обернут плёнкой «стрейч». Общий вес паллета не более 700 кг, высота не более 170 см.
	Маркировка упаковки (каждого рулона, с указанием материала упаковки, пиктограмм и символов)	На каждый рулон упакованной ленты, на внутреннюю сторону втулки, должен быть прикреплен маркировочный ярлык, который должен содержать следующую информацию: - наименование, марка и толщина пленки; - наименование изготовителя - номер партии; - дата изготовления; срок годности; - условия хранения; - обозначение технических условий; - количество (пог. м), масса нетто/масса брутто; - штрих код GS1-128; -символы: «для пищевых продуктов», «пригоден для вторичной переработки»; цифровое и буквенное (аббревиатура) обозначение материала упаковки
	Маркировка транспортной упаковки (паллеты)	Каждый паллет должен сопровождаться информационным паллетным листом с указанием наименования пленки и изготовителя, веса (кг) и количества (пог. м) каждого места, даты производства, срока годности условий хранения, - штрих кода GS1-128.
	Требования безопасности	Санитарно-гигиенические показатели безопасности и нормативы веществ, выделяющихся из упаковки, контактирующих с пищевыми продуктами, в соответствии с Техническим регламентом Таможенного союза 005/2011 «О безопасности упаковки». На образец предоставляется паспорт/удостоверение качества, спецификация по качеству завода-изготовителя и декларация о соответствии. Так же требуется предоставить документ (ТУ или иной НД), по которому производится пленка.
	Порядок тестирования образцов пленки	Образец пленки необходимо предоставить на безвозмездной основе в количестве не менее 150 п.м. Образец пленки тестируется в условиях производства как без продукта, так с продуктом. При положительном результате образцы упаковки с продуктом закладываются на вылежку на срок 120 суток. По истечении данного срока при отсутствии замечаний возможен заказ минимальной тестовой производственной партии. Для пленок ранее одобренного состава при отсутствии замечаний возможен заказ минимальной тестовой производственной партии через 60 суток. При отсутствии замечаний при переработке минимальной тестовой производственной партии возможен заказ полного производственного объема.

	Спецификация по качеству	На одобренные образцы пленки Поставщик оформляет спецификацию по качеству по форме Заказчика. Спецификация по качеству согласовывается в двухстороннем порядке. Далее спецификация по качеству является неотъемлемой часть договора поставки.
	Примерный объем	5 000 п.м. (ОРИЕНТИРОВОЧНО)
	График поставки	Заказ–заявка размещается не позднее 30 числа каждого месяца
	Период поставки	Поставка осуществляется в объеме, указанном в заказе-заявке в сроки не позднее 4-6 недель с даты подачи Заявки.
	Срок фиксации цены	Не менее 4-х месяцев

Внесение изменений в согласованные Сторонами в настоящем ТЗ характеристики товара без предварительного письменного согласования с Заказчиком не допускаются.

Исполнитель:
менеджер ДЗ ООО «ПиР-ПАК»
_____Новикова Е.С.

Руководитель исполнителя:
Директор по закупкам ООО «ПиР-ПАК»
_____Николаева С.А.